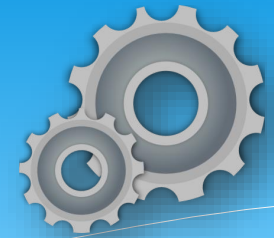


電腦輔助機械設計製圖



變更設計表		
選項	1	2
尺碼	X	12 16
	Y	3個 4個

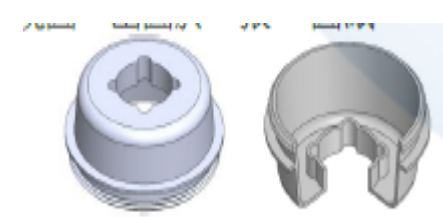
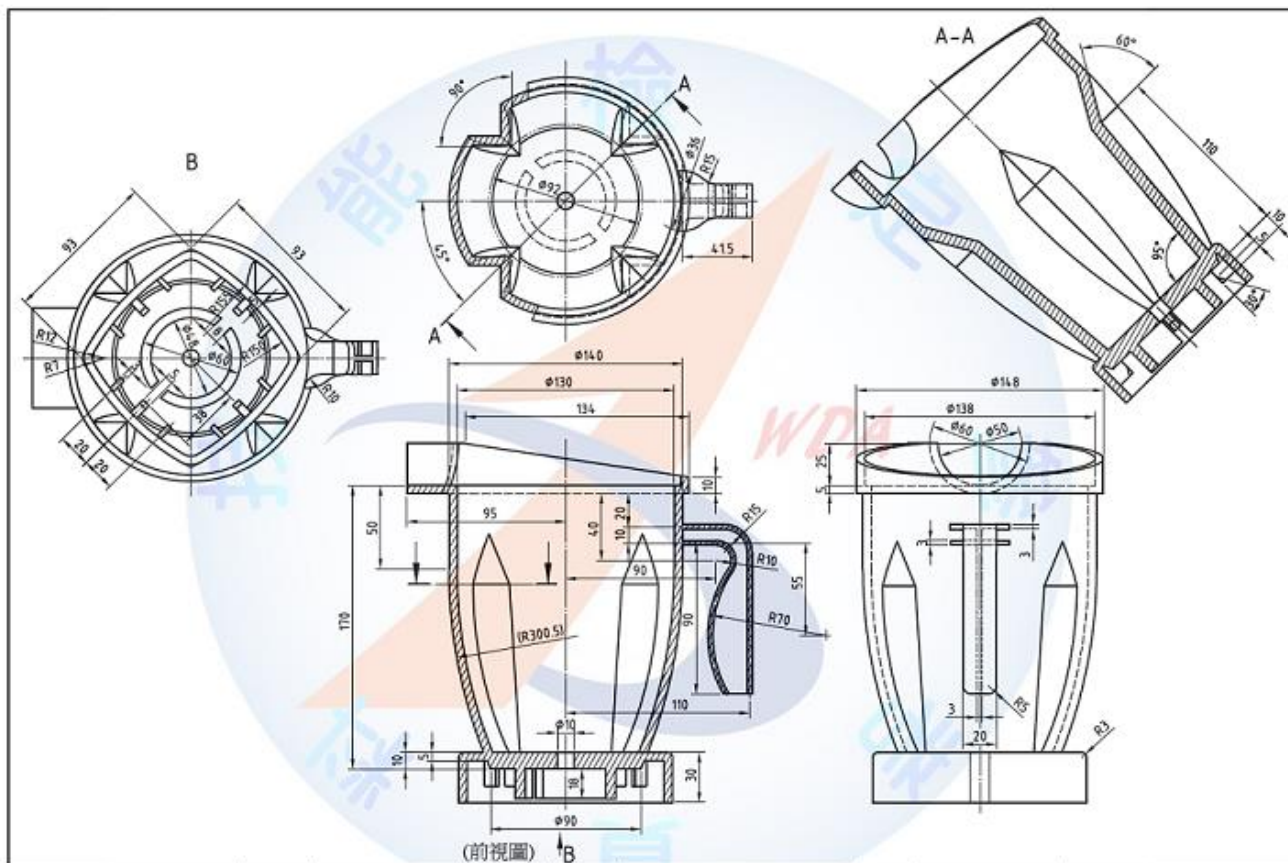
電腦輔助機械設計製圖 丙級技術士技能檢定	核定 單位	行政院 勞工委員會	圖名 投影	偏心輪往復機構 第三角法	時數 日期	2.5 小時 民國 99 年 12 月	B.電腦畫	試題編號 20800-990301	1/3
-------------------------	----------	--------------	----------	-----------------	----------	------------------------	-------	----------------------	-----

變更設計表		
選項	1	2
尺碼	X	105 120
	Y	20 30

未標註之圓角為R2

電腦輔助機械設計製圖 丙級技術士技能檢定	核定 單位	行政院 勞工委員會	圖名 投影	旋臂標 比例	時數 日期	1.5 小時 民國 99 年 12 月	A.徒手畫	試題編號 20800-990301
-------------------------	----------	--------------	----------	-----------	----------	------------------------	-------	----------------------

電腦輔助立體製圖檢定

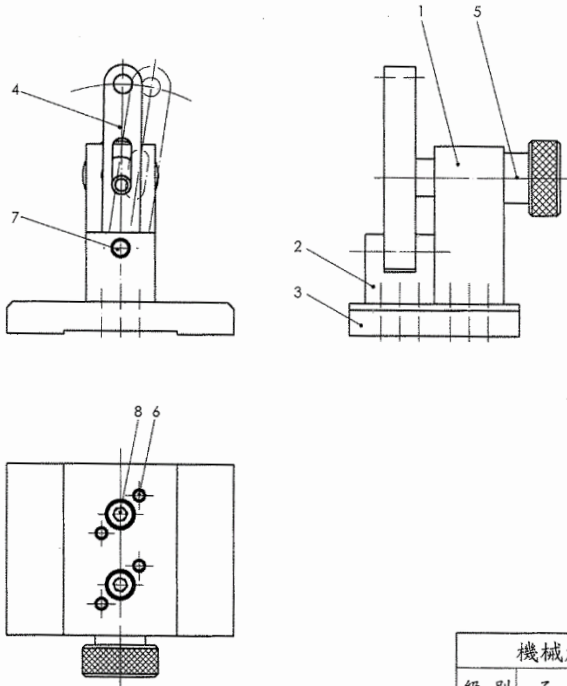


技術士技能檢定 電腦輔助立體製圖丙級	核定 單位	勞動部勞動力發展署 技能檢定中心	圖名 果菜機本體	時數 3 小時	試題編號
			投影 第三角法 比例 1:2	日期 民國106年5月	15200-1060304 1/3

機械加工實習檢定



18500-970201-1/2



- 註：1. 所有零組件毛邊均需去除。
 2. 交件時，所有固定部位均需固鎖。
 3. 未標註之去角均為1X45°。
 4. 功能要求：組裝完成後，迴轉件5時，可使件4擺動。

件號	件數	名稱	規格	備註
8	2	內六角承頂螺釘	M5X0.8X10L	主辦單位提供
7	1	磨光銷	φ6h7X15L	主辦單位提供
6	4	定位銷	φ4m6X15L	主辦單位提供
5	1	偏心轉軸	S20C φ25X80L	
4	1	橫臂	件3、4共用	
3	1	底座	S20C 12X75X75	
2	1	立柱	件1、2共用	
1	1	夾柱	S20C 25X25X75	

一般許可差	
標示尺寸	許可差
0.5以上至3	±0.15
超過3至6	±0.20
超過6至30	±0.50
超過30至120	±0.80
超過120至315	±1.20

配合	φ4H7	φ6H7	φ12H7
許可差	+0.012 0	+0.015 0	+0.018 0

機械加工 技術士技能檢定術科測試試題					
級別	乙 級	測驗時間	6 小 時	題號	18500-970201
投影法		比例	1 : 1	單位	公差 (mm)
材料	如材料表		核定單位	行政院勞工委員會	
			核定日期	民國97年12月31日	



車工 丙級檢定



1 $\sqrt{Ra\ 6.3}$ ($\sqrt{Ra\ 5.0}$)

2 $\sqrt{Ra\ 6.3}$ ($\sqrt{Ra\ 5.0}$)

註：1. 錐度配合接觸率須達 40% 以上
 2. 未標示尺度之去角皆為：1×45°
 3. 未標示許可公差之尺度，按照一般許可公差加工
 4. 件2須與件1作左右側錐度配合
 5. M20×2 外徑尺度為： $\phi 20 \begin{smallmatrix} -0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$
 節徑尺度為： $\phi 18.70 \begin{smallmatrix} -0.04 \\ 0 \end{smallmatrix}$

一般許可公差	
標示尺度	許可公差
0.5 以上至 3	-----
超過 3 至 6	± 0.5
超過 6 至 30	± 1.0
超過 30 至 120	± 1.5

車床-車床項 技術士技能檢定術科測試試題					
級別	丙 級	測試時間	4 小時	題號	18300-970301
投影法		比例	1 : 1	單位	公厘(mm)
材料	S30C-S45C φ45X150mm 亮面圓棒乙支	命題暨 修訂委員		核定單位	行政院勞工委員會
				核定日期	民國 年 月 日